7. Technische Daten / Données techniques / Technical dates

Hartstoffbeschichtungen / Revètements à surface dure / Hard surface coatings

«die Alternative zur HM Reibahle»	«l'alternative aux alésoirs an carbure»	«the alternative to carbide reamers»
Hohe Oberflächenhärte Tiefer Reibungskoeffizient Thermische Stabilität	Dureté de surface élevée Coefficient de frottement bas Stabilité thermique	Hardness of the surface Low friction coefficient Thermic stability



Richtwerte Valeurs indicatives Recomandations	**TiN**	**TiCN**	**Nano**	**AlTiN**
Reibwert Coefficient de frottement Friction coefficient	0.6	0.2	0.7	0.7
Oxydationsbeständigkeit Résistance à oxydation Resistance to oxydation	500°C	400°C	800°C	800°C
Härte Dureté HV0.05 Hardness	2300 +/- 200	3500 +/- 500	3500 +/- 500	3300 +/- 300
Schichtdicke Epaisseur de coup [µm] Coating thickness	1 - 3	1 - 3	1 - 4	1 - 3

Schichtempfehlung Couche recommandation Recommendations layer	**TiN**	**TiCN**	**Nano**	**AlTiN**
	Stahl Acier < 600N/mm2 Steel	Messing/Bronce Laiton/Bronce Brass/Bronce	Titan Tantal Graphite	Stahl Acier < 1200N/mm2 Steel
	Grauguss Fonte en desus Caste iron	Alu-Legierungen Alu-alliages Alu-alloys	Vergütete Stähle Acier traités Heat treated material	Inox Stahl Acier inoxable Stainless Steel
	Automaten Stähle Acier de décoltage Free cutting steel	Kupfer Cuivre Copper	Spezialwerkstoffe Matériaux spéciaux Special material	Kunststoffe Matières plastiques Plastics