VIKING TROCHOIDAL

Die Königsklasse der Zerspanung. Nach jahrelanger Entwicklungsarbeit steht der VIKING TROCHOIDAL für höchste Präzision und Zuverlässigkeit. Seine ausgeklügelte Geometrie sorgt für einen außergewöhnlich ruhigen Lauf, maximale Prozesssicherheit und beeindruckende Standzeiten – selbst bei schwierigsten Werkstoffen.



Formen- & Werkzeugbau



Rüstungsindustrie



Maschinenbau



Luft- & Raumfahrt

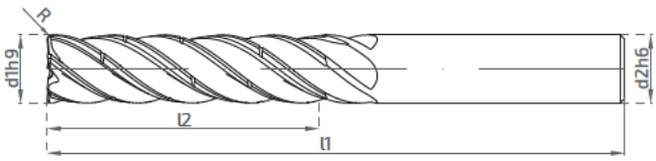


Energiebranche

VIKING

TROCHOIDAL





VIKING
PRO SERIES

Ab Lager	d1h9	d2h6	l1	l2	R	Artikelnummer	Preis
*	8	8	64	24	R 0.50	VT53-8,0	
*	10	10	73	30	R 0.50	VT53-10,0	
*	12	12	90	36	R 0.75	VT53-12,0	
*	16	16	93	48	R 1.00	VT53-16,0	
*	20	20	110	60	R 1.00	VT53-20,0	
	25	25	125	75	R 1.00	VT53-25,0	
*	8	8	75	32	R 0.50	VT54-8,0	
*	10	10	85	40	R 0.50	VT54-10,0	
*	12	12	102	48	R 0.75	VT54-12,0	
*	16	16	120	64	R 1.00	VT54-16,0	
*	20	20	142	80	R 1.00	VT54-20,0	
	25	25	150	100	R 1.00	VT54-25,0	
*	8	8	90	40	R 0.50	VT55-8,0	
*	10	10	100	50	R 0.50	VT55-10,0	
*	12	12	127	60	R 0.75	VT55-12,0	
*	16	16	150	80	R 1.00	VT55-16,0	
	20	20	165	100	R 1.00	VT55-20,0	
	25	25	200	125	R 1.00	VT55-25,0	

Z5











Schnittdaten VIKING TROCHOIDAL		
Material	Trochoidal ap= 1.2Ø / ae=0.20 - 0.10Ø	Schulterfräsen ap=1.5Ø /ae=0.35 - 0.20Ø
	Vc (m/min)	Vc (m/min)
Unlegierter Stahl	170-200	150-180
Stahl	170-200	150-180
Vergütungsstahl	160-190	140-170
Kaltarbeitsstahl	100-130	90-110
Warmarbeitsstahl	90-110	80-100
AISI 304 - 416 - 420	110-130	100-120
AISI 316 - 440	110-130	100-120
17-4 PH 15-5 PH	90-110	80-100
Chrome-Cobalt Legierungen	80-100	70-90
Duplex F51	70-90	60-80
Super Duplex F55	70-90	60-80
Grauguss	150-180	140-160
Gusslegierungen	140-160	130-150
Präzisionsguss	130-150	120-140
54 HRC	120-150	110-130
Hastelloy	60-80	50-70
Inconel 625	60-80	50-70
Inconel 718	60-80	50-70
Nimonic	60-80	50-70
Titan	80-100	70-90
Titanlegierungen	80-100	70-90







Vorschub (mm/Zahn)								
Ø	ap=1Ø	ap=0.5Ø	ae=0.35Ø	ae=0.30Ø	ae=0.25Ø	ae=0.20Ø	ae=0.15Ø	ae=0.10Ø
3	0,012	0,015	0,016	0,02	0,022	0,025	0,026	0,03
4	0,02	0,024	0,02	0,023	0,026	0,03	0,032	0,036
5	0,023	0,026	0,023	0,027	0,031	0,036	0,04	0,045
6	0,026	0,03	0,034	0,038	0,043	0,049	0,05	0,06
8	0,033	0,038	0,036	0,042	0,048	0,054	0,06	0,075
10	0,044	0,049	0,045	0,053	0,063	0,07	0,072	0,084
12	0,045	0,051	0,047	0,053	0,064	0,072	0,08	0,088
16	0,056	0,062	0,058	0,064	0,069	0,075	0,09	0,1
20	0,065	0,073	0,066	0,074	0,08	0,092	0,102	0,11