VIKING FINISH

ist das High-End-Werkzeug für präzise

Finishbearbeitung mit maximaler Oberflächengüte.

Dank seiner hohen Schneidenanzahl und speziell

optimierter Geometrie liefert er einen vibrationsarmen

Schnitt, perfekte Maßhaltigkeit und ein makelloses Finish.



Maschinenbau

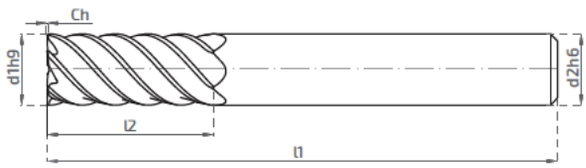
Formen- & Werkzeugbau

Automobilindustrie

VIKING

FINISH





VIKING
PRO SERIES

Ab Lager	d1h9	d2h6	l1	l2	Ch	Z	Artikelnummer	Preis
*	6	6	58	15	Ch 0.10	6	VF6-6,0	
*	8	8	64	19	Ch 0.10	6	VF6-8,0	
*	10	10	73	22	Ch 0.10	6	VF6-10,0	
*	12	12	82	26	Ch 0.10	6	VF6-12,0	
*	14	14	82	31	Ch 0.15	6	VF6-14,0	
*	16	16	93	32	Ch 0.15	6	VF6-16,0	
	18	18	93	32	Ch 0.15	8	VF8-18,0	
*	20	20	105	38	Ch 0.15	8	VF8-20,0	

Z6



Z8



Ab Lager	d1h9	d2h6	l1	l2	CH	Z	Artikelnummer	Preis
	6	6	80	30	Ch 0.10	6	VF6L-6,0	
*	8	8	91	40	Ch 0.10	6	VF6L-8,0	
*	10	10	100	45	Ch 0.10	6	VF6L-10,0	
*	12	12	110	55	Ch 0.10	6	VF6L-12,0	
*	14	14	110	60	Ch 0.15	6	VF6L-14,0	
*	16	16	125	70	Ch 0.15	6	VF6L-16,0	
	18	18	143	70	Ch 0.15	8	VF8L-18,0	
*	20	20	150	75	Ch 0.15	8	VF8L-20,0	





Schnittdaten VIKING FINISH		
Material	Schulterfräsen ap=2.0Ø / ae=0.25Ø	Schlichten ap= 2.0Ø - ae=0.25 - 0.10Ø
	Vc (m/min)	Vc (m/min)
Unlegierter Stahl	100-140	140-170
Stahl	80-110	110-140
Vergütungsstahl	80-100	105-130
Kaltarbeitsstahl	60-80	80-105
Warmarbeitsstahl	60-80	80-105
AISI 304 - 416 - 420	40-60	55-80
AISI 316 - 440	40-60	55-80
17-4 PH 15-5 PH	40-60	55-80
Cobalt-Chrome Legierungen	40-60	55-80
Duplex F51	40-60	55-80
Super Duplex F55	40-60	55-80
Grauguss	80-110	110-140
Gusslegierungen	80-100	105-130
Präzisionsguss	80-100	105-130
Titan	40-50	50-70
Titanlegierungen	40-50	50-70







Vorschub (mm/Zahn)			
Ø	ae=0.25Ø	ae=0.20Ø	ae=0.10Ø
6	0.028	0.030	0.042
8	0.046	0.051	0.077
10	0.054	0.059	0.082
12	0.060	0.066	0.092
14	0.064	0.074	0.103
16	0.073	0.079	0.11
18	0.078	0.086	0.12
20	0.085	0.092	0.128
20	0.075	0.090	0.083